PAT-NO: JP362107667A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62107667 A

TITLE: FLAT PLANAR LINEAR PULSE MOTOR

PUBN-DATE: May 19, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

OTA, HIROBUMI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

OMRON TATEISI ELECTRONICS CON/A

APPL-NO: JP60248359

APPL-DATE: November 5, 1985

INT-CL (IPC): H02K041/03

US-CL-CURRENT: 310/12

ABSTRACT:

PURPOSE: To improve the positioning accuracy by winding an exciting coil on the legs of an E-shaped yoke, and disposing a movable element formed with pole tooth train having the same pitch as a stator having 3-phase pole tooth trains on the upper surface, on the stator.

CONSTITUTION: A linear pule motor has a flat plate stator 1 and a movable element 4 disposed at a predetermined gap on the stator 1. The stator 1 is composed by winding exciting coils 3a~3c on legs 21a~21c of a yoke 2 of planely E shape and

disposing 3-phase pole tooth trains $22a\sim22c$ displaced in the phases on the upper surface. The element 4 has pole tooth train 42 having the same pitch as the tooth trains $22a\sim22c$.

COPYRIGHT: (C) 1987, JPO&Japio

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-107667

(3)Int Cl. 4

①出願人

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和62年(1987)5月19日

H 02 K 41/03

B - 7740 - 5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

匈発明の名称 平板状リニアパルスモータ

②特 願 昭60-248359

20出 顏 昭60(1985)11月5日

博文 79発明者 大 田 立石電機株式会社

京都市右京区花園土堂町10番地 立石電機株式会社内

京都市右京区花園土堂町10番地

⑭代 理 人 弁理士 鈴木 由充

1. 発明の名称

平板状リニアパルスモータ

2. 特許請求の範囲

① 平板状固定子に対し所定ギャップを設けて 平板状移動子を対向配備したリニアパルスモー タであって、前記固定子は平面形状がE型をな すヨークの各脚部に励磁コイルを巻装すると共 ... に、各々上面に所定ピッチ位相をずらせた3相 分の磁極歯列を配設し、移動子の下面には、固 定子の磁極歯列と対向し且つ同ピッチの磁極歯 列を配設して成るを特徴とする平板状リニアパ ルスモータ。

- ② 固定子は、各脚部に励磁コイルを巻き且つ 脚部上面に3相の磁極歯列を形成した単一のE 型ヨークにて構成されている特許請求の範囲第 1項記載の平板状リニアパルスモータ。
- ③ 固定子は、ベース上に一対のE型ヨークが 対向して取付けられ、両ヨークの磁極歯列は互 いに所定ピッチ位相をずらせている特許請求の

範囲第1項記載の平板状リニアパルスモータ。

3. 発明の詳細な説明

<産業上の利用分野>

この発明は例えばフロッピーディスクドライ ブ装置、ハードディスクドライブ装置等におい て磁気ヘッドの往復駆動に適用する平板状リニ アパルスモータに関する。

<発明の概要>

この発明は、平面形状がE型をなすヨークの 各脚部に励磁コイルを巻装し且つ上面に位相を ずらせた3相分の磁極歯列を配設した固定子に 対し、この固定子と同ピッチの磁極歯列を形成 した移動子を所定ギャップを設けて配備し平板 状リニアパルスモータを構成したもので、固定 子の永久磁石を省略して永久磁石のもれ磁束に よる磁気ヘッドへの悪影響を防止したものであ

<発明の背景>

従来、磁気ヘッド駆動装置等では、小型薄型 化を実現するために、第4図に示す平板状リニ アパルスモータが提案(特開昭59-89565 号)されている。該リニアパルスモータは、永久磁石51上にコイル61a,61bを巻いた一対の磁気コア6a,6bを重合し、永久磁石51に対応してコア6a,6b上に4相の磁極振列62a~62dを配設した平板状固定子5に対し、前配磁極歯列62a~62dと同ピッチの磁極歯列72を有す平板状移動子7を所定ギャップを設けて対向配備して構成される。

ところが、この種リニアパルスモータでは、 耐磁コイル 6 1 a , 6 1 b の非通電時において も永久磁石 5 1 のパイアス磁東によってパルス がを発生する。このコギングは、リニアパルス モータの推力波形を歪ませて位置決め精度 化する。一方、高速駆動を実現するため、して 子 5 と移動子 7 の磁気ギャップを小さくし、前記 力を大きくする要望もあるが、この場合、前記 コギングが大となり、位置決め精度は一層悪化 する。また、この種リニアパルスモータでは、 永久磁石 5 1 の漏れ磁東が発生するため、磁気

漏れ磁束による諸問題を一挙に解消し得る実用 上の効果を奏する。

<実施例の説明>

第1図は本発明にかかる平板状リニアパルス モータを示す。該リニアパルスモータは、平板 状固定子1と、この固定子1上に所定ギャップ を設けて配備された移動子とから成る。

前記固定子1は、平面形状がB型をなすヨーク2の各脚部21a、21b、21cにそれぞれ励磁コイル3a、3b、3cを巻装すると共に、各々上面に3相の磁橋歯列22a、22b.22cを形成している。

上紀磁極歯列 2 2 a 、 2 2 b 、 2 2 c は、ヨーク 2 の各脚部 2 1 a 、 2 1 b 、 2 1 c の上面に、それぞれ所定ピッチ P の 溝を切削加工により凹設して構成され、各磁極歯列 2 2 a 、 22b、2 2 c の相関距離 ℓ 、 ℓ よ は±1/3 P だけ移動子 4 の移動方向にずれている。

尚、上記磁極歯列22a、22b、22cは、 薄板材にエッチング加工等を施こして製作し、 ヘッドは上記瀬れ磁束の磁気的なノイズによってS/N 比が劣化する等の問題がある。

<発明の目的>

この発明は、固定子に工夫を施こすことにより、上記の諸問題を解消し、位置決め精度の解消および磁気ヘッドに対する悪影響を防止した 新規なリニアパルスモークを提供することを目 的とする。

<発明の構成および効果>

上記の目的を達成するため、この発明では、この発明では、この各脚部に別様がE型をなすヨークの各脚部に別相をすらせた3相の位相をずらせた3相の位極歯列を配設した固定子に対し、移動子を開びした移動子を開びして成る。上記の構成によると、この発明では、E型ヨークの各脚部によると、この発明では、E型コークの各脚部に3相の磁極歯列を配設して固定子を構成的た3相の磁極歯列を配設して固定子を構成して3相の磁極歯列を配設して固定子を構成して3相の磁極歯列を配設して固定子を構成して3相の磁極歯列を配数して固定子を構成がよる。

これをヨーク2の脚部21a, 21b, 21c 上に接着配備するも可い。

移動子4は、平板状本体41の下面に固定子1の磁極歯列22a、22b、22cと同一ピッチPの磁極歯列42が形成され、固定子1に対しリニアベアリング(図示せず)を介して矢印A方向に摺動可能に配備され、固定子1を移動子4との間に約50μm程度の磁気ギャップを設定している。

第2図に示した実施例は、前述例と同一形状をなす2個のE型ョーク2、2aをベース5上に対向して固着し、固定子1を構成している。この場合、両ョーク2、2aの各脚部21a、21b、21cには、それぞれ助磁コイル3a、3b、3cを着装すると共に、各脚部21a、21b、21c上面には、前述例と同様、互いに碰極歯ピッチPの1/3 Pだけ位相をずらせた3相の磁極歯列22a、22b、22cを形成しており、該実施例では、対向ヨーク2、2aを磁極歯ピッチPの1/2 Pの位相ずれを設定し

ている。

次に第3図に基づき本発明リニアパルスモークの動作を説明する。

第3図a)において、励磁コイル3 bに通電して磁東3 2を発生させるとき、磁極歯列4 2 と固定子1 の磁極歯列3 2 b が対向した状態で安定する。次に、励磁コイル3 b の通電を切り、コイル3 c に通電して磁東3 3を発生させるとき、第3図(b)に示す如く磁極歯列4 2 と固定子1の磁極歯列2 2 c とが対向して安定する。

このとき、移動子 4 は1/3 Pだけ矢印 B 方向に移動したことになる。同様に、コイル 3 a に通電し磁東 3 1 を発生させるとき、磁極歯列 2 2 a が移動子磁極歯列 4 2 に対向する力が発生し、第 3 図 © の状態で安定する。従って、移動子 4 は第 3 図 © の状態から1/3 P だけ矢印 B 方向に動くこととなり、この動作を繰返すことにより1/3 Pのステップ動作で移動し、電流の向きを変えることによって移動子 4 は逆方向に移動する。

1 · · · · 固定子 2 · · · E型ョーク

21a ~21c ··· 脚部

22a ~22c ···· 磁極歯列

3a~3c···コイル 4 ·· · 移動子

42……磁極齒列

特許出願人 立石電機株式会社

代理人 弁理士 鈴 木 由 充



第2図に示した実施例は、前述例と同一原理 にてステップ動作するのが、1/6 Pのステップ 量が得られて分解能を上げることが可能となる。

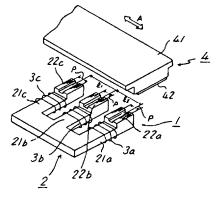
本発明は上記の如く、E型ヨーク2の各脚部21a、21b、21cに励磁コイル3a,3b、3cを巻装し且つ上面に位相をずらせた3相の磁極歯列22a、22b、22cを形成した固定子1に対しこの固定子1と同ピッチの磁極歯列42を形成した移動子4を所定ギャップを設けて配備したから、固定子1は永久磁石の省略によりコギングの発生がなく、従って位置決め精度の向上に効果を有す。

また、永久磁石の漏れ磁束による磁気ヘッド に対する悪影響を完全に解消し得る等、発明目 的を達成した効果を有している。

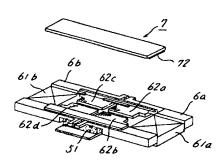
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明にかかる平板状リニアパルス モータの例を示す分解斜面図、第2図は他の実 施例を示す斜面図、第3図は動作原理を示す図、 第4図は従来例を示す図である。

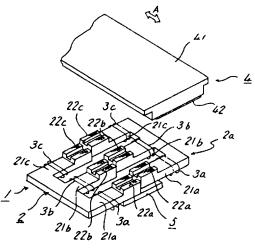
· / /] 本卷明: nnn6年极状儿-アパースモーター 一例を示す分解斜面図



计41图 微纳标间



沙21回 他的实施例是示す斜面回



1... 固定子 4... 移動子 2... E型3-2 42... 磁性运列

21a~21c ... 脚部 22a~22c ... 磁極面列 3a~3c ... コイル

